

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ШНУРСЕРВИС»

ОКПД 13.94

Утверждаю:

Генеральный директор ООО «Шнурсервис»

_____ / Хруст В.А,

11 января 2024 г.

ШНУРЫ ПЛЕТЕННЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ

Технические условия
13.96.17-058-02056648-2017

Дата введения: 13 января 2024 г.
Без ограничения срока действия

Московская область, г.Одинцово
2024 г.

Собственность ООО «ШНУРСЕРВИС»
Не копировать и не передавать частным лицам

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шнуры плетеные полипропиленовые (далее – шнуры) должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

1.2. Шнуры соответствуют коду по ОКПД: 13.94.

1.3. При заказе шнуров и в конструкторской документации указывают их условное обозначение. Условное обозначение должно состоять из наименования изделия, вида сырья, диаметра шнура в миллиметрах и обозначения настоящих технических условий, а также другие характеристики по согласованию с потребителем. В условном обозначении допускаются сокращения: полипропиленовый – п/п, полипр. и прочие.

Пример условного обозначения шнура плетеного полипропиленового диаметр 10 мм 24-прядного: Шнур п/п – 10 мм – 24-прядный – ТУ 13.96.17-058-02056648-2017.

1.4. В зависимости от диаметра шнуры должны изготавливаться 16-прядными, 24-прядными, 36-прядными и 48-прядными с сердечником. По согласованию с потребителем допускается изготовление шнуров с числом прядей в оплётке менее шестнадцати, а также шнуров без сердечника.

1.5. Количество и структура ниток в оплётке и сердечнике подбираются так, чтобы обеспечить заданный диаметр и разрывную нагрузку.

1.6. Конструктивные и физико-механические характеристики (ориентировочный диаметр, номинальная линейная плотность, количество прядей, разрывная нагрузка) для шнуров приведены в таблице №1.

Таблица №1

Ориентировочный диаметр, мм	Количество прядей в оплётке	Линейная плотность, г/м	Допускаемое отклонение по линейной плотности, %	Разрывная нагрузка, кгс	Допускаемое отклонение по разрывной нагрузке, %
14 - 20	2	54	3-7	1500 - 2800	10

1.7. Оплётка шнуров должна изготавливаться из полипропиленовых нитей и комплексных нитей линейной плотностью 650, 840, 900, 990, 1800 денье.

1.8. Сердечники шнуров должны изготавливаться из одинаковых или разных по структуре натрошенных, вязаных или крученых нитевидных материалов из полипропиленовых или комплексных нитей.

1.9. К каждой единице продукции перед упаковкой должна прикрепляться бирка, в которой указывается:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак;
- условное обозначение шнура;
- длина изделия.

По согласованию с потребителем допускается указывание дополнительной информации.

1.10. Виды упаковки шнуров:

- мотки: шнуры сматываются в мотки и упаковываются в полиэтиленовый мешок. Дополнительно каждый моток может быть упакован в термоусадочную плёнку;
- европодвесы: шнуры наматываются на европодвесы и упаковываются в картонную коробку. Дополнительно каждая единица может быть упакована в термоусадочную плёнку;

- катушки: шнуры сматываются на катушки с пластиковыми ограничителями. Каждая катушка оборачивается полиэтиленовой плёнкой;
- бухты: шнуры сматываются на бухты и обвязываются в четырех местах в радиальных направлениях обвязочным материалом из отходов канатного или веревочного производства. Каждая бухта упаковывается в полиэтиленовый мешок.
- картонная коробка: при необходимости изготовления большого отрезка шнура без разрыва и невозможности упаковать его одним из указанных выше способов, допускается укладка шнура в одну или несколько картонных коробок.

2. ПРИЁМКА

2.1. Шнуры принимают партиями. Партией считается количество шнура одного наименования, изготовленного из одного и того же сырьевого материала с одинаковыми конструктивными и физико-механическими характеристиками.

2.2. Шнуры принимают по кондиционной массе.

2.3. Качество шнуров по внешнему виду, а также правильность упаковки и маркировки контролируют на 10% упаковочных единиц, но не менее чем на трех упаковочных единицах.

2.4. В выборке из 10 бухт или катушек допускается наличие следующих пороков не более, чем в двух единицах:

- шнуры длиной до 200 м: 1 разрыв, 1-2 незначительных порока в виде лёгкой ворсистости и/или бугристости;
- шнуры длиной от 200 м до 500 м: 1-2 разрыва, 3-4 незначительных порока в виде лёгкой ворсистости и/или бугристости;
- шнуры длиной от 500 м до 1000 м: 2-3 разрыва, 4-5 незначительных порока в виде лёгкой ворсистости и/или бугристости.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА

3.1. Транспортировка шнуров производится всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта, и требованиями настоящих технических условий с учетом максимального использования вместимости транспортных средств. При транспортировке в открытых автомашинах шнуры должны быть закрыты брезентом для предохранения от попадания прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

4. ХРАНЕНИЕ

4.1. При хранении шнуров должны соблюдаться следующие требования:

- необходимо исключить попадание прямых солнечных лучей;
- предельная допустимая температура хранения – не более 25 °С;
- максимальная относительная влажность – не более 80%;

- необходимо предусмотреть технологические зазоры между изделием и источниками тепла (например, нагревательными приборами) не менее 1 метра;
- не допускается размещение изделий непосредственно на полу, требуется применять подтарники высотой не менее 10 см.

4.2. Специфические требования к хранению шнуров:

- при краткосрочном размещении (до 1 суток) допускается размещение снаружи склада, под навесом. При этом хранение под открытым небом недопустимо;
- при долгосрочном складировании требуется применять только закрытые, сухие, хорошо проветриваемые помещения.

5. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие шнуров требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения шнуров - 1 год с момента изготовления.